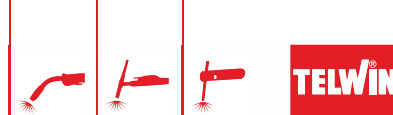


MASTERMIG 275i



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**TIG
LIFT**



STANDARD

3m MT25 742183	0,6÷0,8mm 742575
25mm ² 4m AX50 804123	3m AX50

OPTIONAL

CONSUMABLES BOX MT25 804152	GAS REGULATOR 722119	MMA - MIG/MAG TIG MASKS JAGUAR CYBORG 804081 More masks pag. 206	MIG-MAG TORCHES MT25 4m 742184 5m 742185	COIL ADAPTOR 802486	CONSUMABLES MIG-MAG Pag. 228
QUICK GAS CONNECTOR 804208	ALUMINIUM KIT 802766			TIG TORCH 4m ST26V 742058	

TECHNICAL DATA

CE ENEC	CODE	V _{3PH}	A _{MIN} A _{MAX} DC	A _{MAX} 40°C DC	A _{60%} 40°C DC	V ₀ DC	A _{MAX}	A _{60%}	P _{MAX}	P _{60%}	η	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX} DC	Ø _{ST}	Ø _{SS}	Ø _{AL}	Ø _{BZ}	IP	LxWxH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
MASTERMIG 275i	816196	400 3ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	17,4	11,4	8,8	5,7	10	85	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	92 x 46 x 80	44,5

EN/ MIG-MAG/ FLUX (gas shielded mod. 305i-405i)/ BRAZING/ MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4 rolls wire feeder (mod.305i -405i). Features: display for dynamic visualisation of set values • MIG-MAG welding in 2/4 times with reactance adjustment • TIG DC-Lift • MMA with synergic adjustment of Arc Force and Hot Start • thermostatic, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator protections. Complete with MIG-MAG torch, electrode holder, cable and earth clamp.

IT/ Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX (con gas mod. 305i-405i)/ BRAZING/ MMA/ TIG DC-Lift, con trainafile a 4 rulli (mod.305i -405i). Caratteristiche: display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati • saldatura MIG- MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza • TIG DC-Lift • MMA con regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start • protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, pinza portaelettrodo, cavo e pinza di massa.

FR/ Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/ FLUX (avec gaz mod. 305i-405i)/ BRASAGE/ MMA et TIG DC-Lift, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux (mod.305i -405i). Caractéristiques: écran pour la visualisation dynamique des valeurs programmées • soudage MIG-MAG en 2/4 temps avec réglage de la réactance • TIG DC-Lift • MMA avec réglage synergique de Arc-Force et Hot Start • protections thermostatiques, survoltage (+15%), sous-voltage (-25%), surcourant et moteur-générateur. Fournis avec torche MIG-MAG, pince porte-électrodes, câble et pince de masse.