

REDOCOL GREENLINE KANTOL (PRIVO DI SOLVENTI)

Base	Copolimero di acetato di vinile
Impiego	Per l'incollaggio di bordi in ABS, PP, PMMA, PVC e vero legno su materiali legnosi.
Consigli di lavorazione	Le superfici da incollare devono essere piane, pulite e sgrassate. Umidità del legno e del materiale deve essere tra l'8 e il 12%, a seconda dell'utilizzo. Applicare la colla esclusivamente sul materiale di supporto per mezzo di pennello, spatola, rullo o dispenser a beccuccio. Successivamente applicare il bordo esercitando pressione.
Tempo di pressatura	ca. 30 min. a 20°C Il tempo di pressatura varia a seconda del tipo di bordo o di pellicola e a seconda del sollecito in fase di lavorazione. Data la molteplicità dei bordi e delle pellicole, consigliamo di fare delle prove preventive.
Quantità da applicare	100 - 150 g/m ² , a seconda del grado di assorbimento del materiale di supporto
Tempo aperto	ca. 11 min. a 20°C
Temperatura di lavorazione	minimo 10°C
Pressione	0,5 N/ mm ²
Viscosità	6.000 - 8.000 mPa.s
Valore pH	4,5 - 5,5
Lavorazione successiva:	Test di incollaggio con bordi in ABS, PVC e PP hanno dimostrato che, se il procedimento di incollaggio del bordo su materiale di supporto idoneo viene eseguito in maniera appropriata, il bordo può essere fresato già dopo 30 min.
Stoccaggio	fino a 12 mesi (in confezione originale chiusa ermeticamente, conservato in luogo fresco e asciutto e al riparo dal gelo)

Attenzione: teme il gelo!