

**Base**

Copolimero di acetato di vinile

**Impiego**

Per l'incollaggio di bordi in ABS, PP, PMMA, PVC e vero legno su materiali legnosi.

**Consigli di lavorazione**

Le superfici da incollare devono essere piane, pulite e sgrassate.

Umidità del legno e del materiale deve essere tra l'8 e il 12%, a seconda dell'utilizzo. Applicare la colla esclusivamente sul materiale di supporto per mezzo di pennello, spatola, rullo o dispenser a beccuccio. Successivamente applicare il bordo esercitando pressione.

**Tempo di pressatura:** ca. 30 min. a 20°C

Il tempo di pressatura varia a seconda del tipo di bordo o di pellicola e a seconda del solleccito in fase di lavorazione. Data la molteplicità dei bordi e delle pellicole, consigliamo di fare delle prove preventive.

**Quantità da applicare** 100 - 150 g/m<sup>2</sup>, a seconda del grado di assorbimento del materiale di supporto

**Tempo aperto** ca. 11 min. a 20°C

**Temperatura di lavorazione** minimo 10°C

**Pressione** 0,5 N/ mm<sup>2</sup>

**Viscosità** 6.000 - 8.000 mPa.s

**Valore pH** 4,5 - 5,5

**Lavorazione successiva:**

Test di incollaggio con bordi in ABS, PVC e PP hanno dimostrato che, se il procedimento di incollaggio del bordo su materiale di supporto idoneo viene eseguito in maniera appropriata, il bordo può essere fresato già dopo 30 min.

**Stoccaggio** fino a 12 mesi (in confezione originale chiusa ermeticamente, conservato in luogo fresco e asciutto e al riparo dal gelo)