

NOME DEL PRODOTTO: TD-600
NAME OF PRODUCT

CLASSIFICAZIONI: Werkstoff 1.4718
CLASSIFICATION DIN 8555 MSG 6-GZ-60
EN 14700 S Fe8

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO / TYPICAL MACHANICAL PROPERTIES AS-WELDED							
Rm	Rs	Al% 5d	Kv + 20 °C	Kv - 40 °C	HARDNESS	HARDNESS	
(N/mm ²)	(N/mm ²)		J	J	HB	HRC	
					550 - 620	55 - 60	

Le caratteristiche meccaniche sono indicative e possono variare in base alla colata del materiale, gas di protezione, parametri di saldatura e altri fattori.
The mechanical characteristics are indicative and could change by the heat of the material, shileding gas, welding parameters and other factors.

ANALISI CHIMICA MEDIA / CHEMICAL COMPOSITION (average)													
C %	Si %	Mn%	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	V %	Al %				
0,45	3,00	0,40	<0,025	<0,020	<0,25	9,30	<0,15	<0,030	<0,030				

Il valore del rame (Cu) comprende il rivestimento superficiale / Cu including copper coating.

PROCEDIMENTI DI SALDATURA / WELDING PROCESS	
Gas di protezione / Shielding gas	MIG: Miscele M21 e simili / M21 Mixture and similar / TIG: I1 (Argon)
Corrente e polarità / Current and Polarity	MIG: DC+ / TIG: DC-
Posizioni di saldatura / Welding Position	
Preriscaldamento / Pre Heating	250 ° C
Interpasso / Interpass	
Post Saldatura / Post welding	700 ° C

DIMENSIONI / DIMENSIONS													
MIG (mm)	0,80	0,90	1,00	1,14	1,20	1,40							
TIG (mm)	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	3,00	3,20						

Altri diametri su richiesta. Tolleranze dimensionali secondo norma EN ISO 544 / Other sizes on request. Tolerance according to EN ISO 544.

AVVOLGIM. E CONFEZ. / WINDING AND PACKING Come da nostro catalogo / Refer to our catalogue

CERTIFICATI DI COLLAUDO EN 10204 - 3.1 (Chemical Analysis) / EN 10204 - 2.2 (Mechanical Characteristics)

IDENTIFICAZIONE / IDENTIFICATION Etichettatura esterna ed interna / External and internal label
Stampigliatura su ciascuna bacchetta / Stamping on each tig rod

CONSERVAZIONE / STORAGE Riferirsi alla istruzione tecnica per la manipolazione e lo stoccaggio dei consumabili
Refer to the technical instruction for the handling and the storage of consumables

OMOLOGAZIONI / APPROVALS MIG DB

MATERIALI BASE DA SALDARE / BASE MATERIALS	
Standard	Type
Afnor	X45CrSi9-3
GB	4Xr9Si2
UNI 5869	X45CrSi8
AISI-SAE	HNv1; HNv2, SUH11
EN	X45CrSi 9-3
BS	401 S45
JIS	SUH 1
KS	STR 1
GOST	40Ch9S2

APPLICAZIONI / APPLICATIONS	
Su parti dove sia richiesta una discreta resilienza e buona resistenza all'usura ed agli urti; acciaio martensitico. Escavatori, trasportatori a coclea, settore minerario, frantoi a cilindri, magli, martelli pneumatici, coltelli, utensili a freddo e a taglio, ganasce di sgretolamento, incudini, cingoli, coclee, rulli guida ecc.	

For surfaces where it is required a fairly good impact strength and a good resistance to shocks; martensitic steel.
Excavators, mining industry, cylinder crushers hammers, pneumatic hammers, knives, cutting and cold working tools, crumbling jaws, anvils, catepillars, screws, guide rollers, etc.

TRATTAMENTI SUPERFICIALI / SPECIAL FINISHING
--