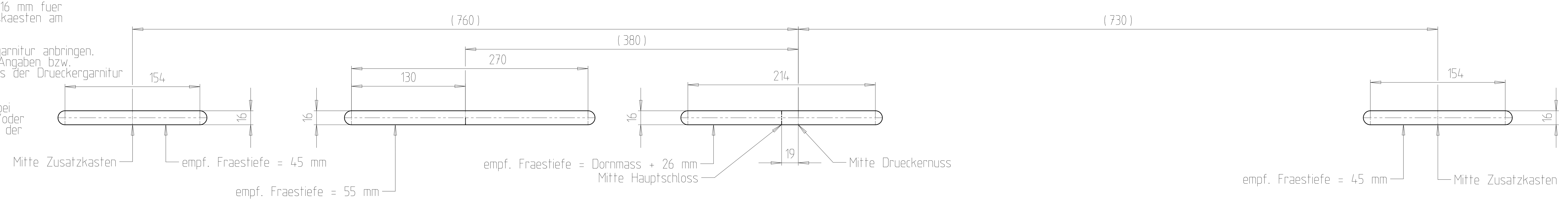
The Drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in local or extract, or used in other documentation without express approval (§15 and 38 UrhG - §1 and 18 UWG). A reservation of rights in accordance with §12 PatG is declared for the event that a patent is granted.

Schlossaufnahmetaschen (M 1:3)

Taschen mit Fraeser ∅ 16 mm fuer Haupt- und Zusatzschlosskaesten am Tuerblatt herstellen.

Bohrungen fuer Drueckergarnitur anbringen. Verwenden Sie dazu die Angaben bzw. Schablonen des Herstellers der Drueckergarnitur

ACHTUNG:
Abweichende Fraestiefen bei Sonderkonstruktionen und/oder Profilstulpen bitte anhand der Profilzeichnung ermitteln.



Anzugsdrehmoment
max. 1 Nm

Form- und Lagetoleranzen von Stulp zu Kasten siehe WN-121-035

gezeichnet: Funktion CA

Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Teil	Bemerkung
10	Rd. Ansatzdorn	1	9.745.08251	000	
9	Zusatzschloss AS2600EA/CA	2	3.2600.0007	000	
8	Torx - Schraube M4x11	3	9.741.04308	000	
7	Genius 2.X	1	/	/	nach Auftrag
6	Torx - Schraube M4x6	6	9.741.14817	000	
5	Torx - Schraube M4x10	4	9.741.14821	000	
4	Treibstange R1 EA-CB	1	9.475.13597	000	
3	Treibstange F1	1	/	/	nach Auftrag
2	Langstulp	1	9.035.26651	000	
1	GEN HS8250 92E 35D	1	/	/	Falle, Nuss u. Funktion nach Auftrag

Qty.	Type of Modification	ANT EK1-1927101	Drawn	Approved	Date
Volume /mm³	Weight/g	Material-No.	Item-No. GEN AS2600 EA-CBX B001		Tool-No.
		Tolerance ISO2768 H	Part-Discription Mehrfachverriegelung 92 Entf., 35Dorn		
Scale 1 : 2		Additional Notice STULP P6/24, SENK-NR. 1			
Drawn	Michael Wiesner	KFV	Document No. 1.2600.26658	Doc. Part No. 035	Revision 00 · Status 20
Date	30.07.2019				
Appr.	Hoerter		Replacement for :	Test procedure	Size U
Date	30.07.2019		Replaced by :		