





DE

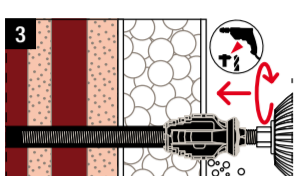
1. Bohren des Verankerungsloches
- Anzeichen der Bohrtürche. Bohrtürche-messer und Bohrtiefe: siehe Tabelle "Montagetabelle".



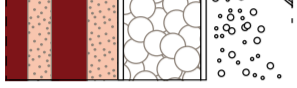
2. Ablängen des TherMax II
Die Gewindestange 2 muss vollständig in den Anti-Kälte-Konus 3 eingedrückt sein.



Table with 4 columns: TherMax II 12, TherMax II 16, K [mm] = e + 70, K [mm] = e + 80, K [mm] = e + 130, K [mm] = e + 100



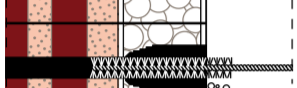
3. Aufräumen der Wärmedämmung
Aufräumen mit dem kompletten TherMax II unter Verwendung des 6-Kant-Bit SW 6.



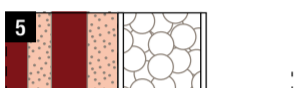
4. Bohlohrreinigung
Bohrlöcher gemäß des Kartuschen-etiketts bzw. der ETA des Fischer Injektionsmörtels gründlich reinigen.



5. Setzen der Injektions-Ankerhülse
Vollstein / Beton / Porenbeton: Injektions-Ankerhülse 5 entfällt.



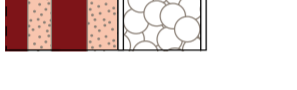
6. Injektion
Bohrlöcher bzw. Injektions-Ankerhülse vom Bohrtischgrund bis zum Injektionsmörtelverfüllen und dabei den Statikschienen nach jedem Hub ein Stück weiter aus dem Bohrlöcher herausziehen.



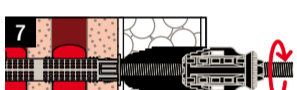
7. Einführung des TherMax II innerhalb der Verarbeitungszeit des Injektionsmörtels
Leicht drehende Einführung des kompletten TherMax II. Die Außenseite des Anti-Kälte-Konus muss bündig mit der Putzoberfläche sein.



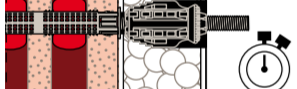
8. Justierung des TherMax II
Unebenheiten des Untergrundes können durch Herausdrehen des Anti-Kälte-Konus (AKK) um max. 5 mm (max. 2,5 Umdrehungen) ausgeglichen werden.



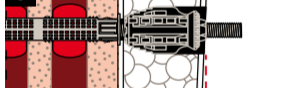
9. Aufstecken des EPDM-Rings
EPDM-Ring auf die Abdeckkappe aufbringen.



10. Aufstecken der Abdeckkappe
Abdeckkappe mit EPDM-Ring auf den Anti-Kälte-Konus aufstecken.



11. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



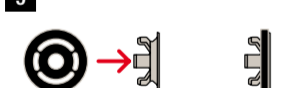
12. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



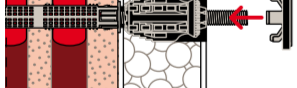
13. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



14. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



15. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



16. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



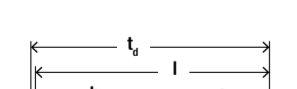
17. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



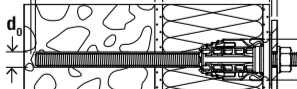
18. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



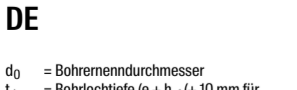
19. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



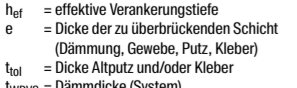
20. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



21. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



22. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



23. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



24. Montage des Anbauteils
Nach dem Anziehen der Sechskantmutter (Anzugsmoment Tinst max. 20 Nm) darf sich das Anbauteil nicht auf dem Untergrund abstützen.



EN

1. Drilling of fixing hole
- Mark the drill hole. For drill hole diameter and drill depth, refer to "Installation data" table.

2. Cutting of TherMax II
The threaded rod 2 needs to be completely turned into the anti-cold cone 3.

3. Trimming the insulation
Trim with the complete TherMax II and use the hexagonal bit SW 6.

4. Drill hole cleaning
Clean drill hole thoroughly according to the cartridges label or the ETA of the Fischer injection mortar.

5. Setting of the anchor sleeve
Anchor sleeve 5 not necessary.

6. Injection
Fill the drill hole or anchor sleeve with mortar from the drill hole base without bubbles and withdraw the static mixer a bit further with each stroke.

7. Insertion of TherMax II within the processing time of the mortar
Insert TherMax II gently turning until the outer edge of the thermal break cone is flush with the render surface.

8. Adjustment of TherMax II
It's possible to compensate for uneven surfaces by turning out the anti-cold cone by a maximum of 5 mm (max. 2.5 rotations).

9. Attaching the EPDM ring
Apply the EPDM ring to the cover cap.

10. Attaching the cover cap
Fit the cover cap with EPDM ring onto the anti-cold cone.

11. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

12. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

13. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

14. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

15. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

16. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

17. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

18. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

19. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

20. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

21. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

22. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

23. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

24. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

25. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

26. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

27. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

28. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

29. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

30. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

31. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

32. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

33. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

34. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

35. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

36. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

37. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

38. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

39. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

40. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

41. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

42. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

43. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

44. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

45. Installation of the attachment part
After tightening the screw (fastening torque Tinst max. 20 Nm), the attachment part must not be supported on the base material (plaster).

FR

1. Percage du trou d'ancrage
- Voir tableau « Données de montage » pour le diamètre et la profondeur de montage.

2. Coupe de la longueur de la TherMax II
La tige filetée 2 doit être totalement vissée dans le cône isolant 3.

3. Fraisage de l'isolation thermique
Fraisage avec l'ensemble de la TherMax II en utilisant l'embout 6 pans ouverture du clé 6.

4. Nettoyage du forage
Nettoyer en profondeur le forage selon l'étiquette de la cartouche ou l'ETA de la résine de scellement Fischer.

5. Insertion du tamis d'injection
Brique pleine / béton / gazobéton: Le tamis d'injection 5 ne doit pas être utilisé.

6. InJECTION
Remplir le forage ou le tamis d'injection avec du mortier à partir du fond en évitant la formation de bulles d'air et retirer progressivement le bec mélangeur.

7. Insertion de la TherMax II pendant le temps de manipulation de la résine de scellement Fischer
Insérer la TherMax II en tournant légèrement, jusqu'à ce que le bord extérieur du cône isolant soit à fleur de l'enduit.

8. Réglage de la TherMax II
Les irrégularités du support peuvent être compensées en dévissant le cône isolant de 5 mm maximum (2,5 tours max.).

9. Mise en place de la bague EPDM
Placer la bague EPDM sur le capuchon de protection.

10. Montage du capuchon de protection
Enrouler le capuchon équipé de la bague EPDM sur le cône isolant.

11. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

12. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

13. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

14. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

15. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

16. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

17. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

18. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

19. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

20. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

21. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

22. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

23. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

24. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

25. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

26. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

27. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

28. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

29. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

30. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

31. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

32. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

33. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

34. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

35. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

36. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

37. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

38. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

39. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

40. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

41. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

42. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

43. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

44. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

45. Installation de l'objet de fixation
Après avoir serré le dado étagonné (copie de perçage Tinst max. 20 Nm), la pièce à fixer ne peut pas appuyer sur le support.

IT

1. Realizzazione del foro di fissaggio
- Per il diametro e la profondità del foro, vedere la tabella "Dati di montaggio".

2. Taglio a misura del TherMax II
La barra filettata 2 deve essere avvitata completamente nel cono isolante 3.

3. Fresatura del pannello isolante
Fresare il pannello isolante avvitando il TherMax II con inserto speciale SW 6.

4. Pulizia del foro
Pulire accuratamente il foro come da etichetta sulla confezione o conformemente alla Certificazione ETA della resina Fischer.

5. Inserimento del tassello a rete
Beton / pelym blok / gazobeton: Iniekcijna tuljaka siatkovna 5 jest zagnana.

6. Iniezione
Napolniti otvor ili iniekcijnu tuljaku silovito za punjenje injektivnog malta od dna otvora, bez stvaranja mjehurica i postupno povući zastranu mješalicu za svaki udarac.

7. Uključivanje TherMax II iznad uplyevnog vremena
Uključivanje TherMax II iznad uplyevnog vremena, dok se ne osuši i ne može se ukloniti.

8. Reguliranje TherMax II
Nerovnosti podloga mogu izkompenzovati se odvijanjem konusa izolacije za najviše 5 mm (maks. 2,5 okretaja).

9. Zaklanjanje periferije EPDM
Zaklanjanje periferije EPDM na zaštitni poklopac.

10. Namještanje zaštitke
Namještanje zaštitke na poklopak izolacijski, tako da pokriva otvor termolomljenja.

11. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

12. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

13. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

14. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

15. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

16. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

17. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

18. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

19. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

20. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

21. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

22. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

23. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

24. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

25. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

26. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

27. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

28. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaenog ne može opirati se na podlogu.

29. Montaža elementa mocaenog
Po dotazni šestihramne matice (uhvatovani moment Tinst max. 20 Nm) element mocaen