

Grasso SKF ad Uso Generico per Cuscinetti Automobilistici e Industriali

LGMT 3

SKF LGMT 3 è un grasso a base di olio minerale, addensato con sapone di litio. Questo grasso per uso generico e di altissima qualità è adatto per una vasta gamma di applicazioni industriali e automobilistiche in cui sia necessario un grasso piu' consistente.

- Eccellenti proprietà antiruggine
- Elevata stabilità all'ossidazione nella gamma di temperature consigliate

Applicazioni tipiche

- Cuscinetti con dimensione albero >100 mm
- Rotazione dell'anello esterno del cuscinetto
- Applicazioni con albero verticale
- Temperature ambiente continuamente elevate >35 °C
- Alberi di trasmissione
- Apparecchiature agricole
- Cuscinetti delle ruote di auto, camion e rimorchi
- Grossi motori elettrici



Confezioni disponibili

Confezioni	Appellativo
Cartuccia da 420 ml	LGMT 3/0,4
Barattolo da 0,5 kg	LGMT 3/0.5
Barattolo da 1 kg	LGMT 3/1
Barattolo da 5 kg	LGMT 3/5
Secchiello da 18 kg	LGMT 3/18
Fusto da 50 kg	LGMT 3/50
Fusto da 180 kg	LGMT 3/180
Erogatori elettromeccanici di lubrificante	
Serie TLMR 101 380 ml olio di rabbocco (incl. batteria)	LGMT 3/MR380B
Serie TLMR 201 380 ml olio di rabbocco	LGMT 3/MR380



Dati tecnici

Appellativo	LGMT 3/(dimensione confezione)		
Codice DIN 51825	K3K-30	Protezione alla corrosione	
Classe di consistenza NLGI	3	Emcor: – standard ISO 11007	0–0
Addensante	Litio	– prova al dilavamento con acqua	0–0
Colore	Ambra	Resistenza all'acqua	
Tipo di olio di base	Minerale	DIN 51 807/1,	
Temperatura di lavoro	da –30 a +120 °C	3 ore a 90 °C	1 max. ¹⁾
Punto di goccia DIN ISO 2176	>180 °C	Separazione dell'olio	
Viscosità olio di base		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	125	7 giorni a 40 °C, statica, %	1–3
100 °C, mm ² /s	12	Capacità lubrificante	
Penetrazione DIN ISO 2137		R2F,	
60 colpi, 10 ⁻¹ mm	220–250	test di funzionamento B a 120 °C	Superato
100 000 colpi, 10 ⁻¹ mm	280 max.	Corrosione del rame	
Stabilità meccanica		DIN 51 811	2 max. a 130 °C
Stabilità al rotolamento,		Durata del grasso per cuscinetti volventi	
50 ore a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	295 max.	Prova ROF	
Test V2F	'M'	durata di L ₅₀ a 10 000 giri/min., ore	1 000 min. a 130 °C

¹⁾ Valori tipici

Gestione della lubrificazione

Così come una corretta gestione degli asset eleva davvero la manutenzione ad un livello superiore, una corretta gestione della lubrificazione consente la moltiplicazione sia dei benefici economici sia di quelli operativi. Questo approccio aiuta a incrementare realmente l'affidabilità della macchina a un costo complessivo inferiore.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2017

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto previa autorizzazione scritta della SKF. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.

PUB MP/P8 12053/2 IT · Giugno 2017

Alcune immagini utilizzate sono protette da copyright e concesse su licenza Shutterstock.com