

NOME DEL PRODOTTO: IT-SG2
NAME OF PRODUCT

CLASSIFICAZIONI: SFA-AWS A5.18 ER70S-6
CLASSIFICATION EN ISO 14341-A- G 42 4 C1/M21 3Si1
CSA W48-14 B-G 49A 3 C1 S6

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO / TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF ALL-WELD METAL

Rm	Rs	Al% 5d	Kv + 20 °C	Kv - 40 °C	HARDNESS	HARDNESS
(N/mm ²)	(N/mm ²)		J	J	HB	HRC
550	450	> 24		> 80		

Le caratteristiche meccaniche sono indicative e possono variare in base alla colata del materiale, gas di protezione, parametri di saldatura e altri fattori.
The mechanical characteristics are indicative and could change by the heat of the material, shielding gas, welding parameters and other factors.

ANALISI CHIMICA MEDIA / CHEMICAL COMPOSITION (average)

C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	Al %	V %	Zr+Ti %			
0,070	0,85	1,45	<0,020	<0,020	< 0,25	<0,15	<0,15	< 0,05	<0,020	<0,030	< 0,15			

Il valore del rame (Cu) comprende il rivestimento superficiale / Cu including copper coating.

PROCEDIMENTI DI SALDATURA / WELDING PROCESS

Gas di protezione / Shielding gas	MIG: EN ISO 14175 C1, M20, M21, M33 and similar
Corrente e polarità / Current and Polarity	MIG: DC+ / TIG: DC-
Posizioni di saldatura / Welding Position	EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

PARAMETRI DI SALDATURA INDICATIVI DEL FILO / APPROXIMATE WELDING PARAMETERS OF THE WIRE

Ø (mm)	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60
A	50 - 120	90 - 160	100 - 220	120 - 250	220 - 350	220 - 400	250 - 450
V	15 - 20	18 - 22	18 - 26	20 - 28	26 - 34	26 - 36	28 - 38

DIMENSIONI / DIMENSIONS

MIG (mm)	0,60	0,80	0,90	1,00	1,14	1,20	1,40	1,60					
TIG (mm)	1,20	1,60	2,00	2,40	3,00	3,20							

Altri diametri su richiesta / Other sizes on request.

Tolleranze e condizioni di fornitura secondo norme EN ISO 544 e AWS / Tolerance and technical supplying condition according to EN ISO 544 and AWS

AVVOLGIM. E CONFEZ. / WINDING AND PACKING Come da nostro catalogo / Refer to our catalogue

CERTIFICATI DI COLLAUDO / CERTIFICATE EN 10204 - 3.1 (Chemical Analysis) / EN 10204 - 2.2 (Mechanical Characteristics)

IDENTIFICAZIONE / IDENTIFICATION Etichettatura esterna ed interna / External and internal label

CONSERVAZIONE / STORAGE Riferirsi alla istruzione tecnica per la manipolazione e lo stoccaggio dei consumabili
Refer to the technical instruction for the handling and the storage of consumables

OMOLOGAZIONI / APPROVALS TUV, DB, RINA, GL, LR, CWB, NAWC (NAKS)

CE Marking according to EN 13479

MATERIALI BASE DA SALDARE / BASE MATERIALS

Standard	Type
EN 10025	S185, S235, S275, S355
ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH36
EN 10208	L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB
API 5LX	X42, X46, X52, X60
EN 10216	P235T1, P235T2, P275T1
EN 10217	P275T2, P355N
EN 10028	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
EN 10025	S275, S355, S420, S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

Filo pieno ramato per saldatura sia in passata singola che multipass di acciai al carbonio non legati.
Utilizzato per carpenteria generale, cantieristica navale, industria automobilistica, serbatoi.

Copper coated solid wire suitable for single pass or multipass welding of non alloy steels.
It can be used for boilers fabrication, industrial machinery construction, car production.

TRATTAMENTI SUPERFICIALI / SPECIAL FINISHING