

TELWIN®
JOIN THE INNOVATION



MASTERMIG i

**THE MASTER OF PROCESSES
IL MAESTRO DEI PROCESSI**

Welding

THE MASTER OF PROCESSES
THE MASTER OF PROCESSES

3in1
MIG - MMA - TIG DC

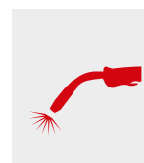


MASTERMIG i

p. 04

MULTIPROCESS MULTIPROCESSO

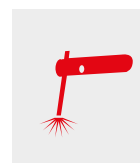
MIG MAG



TIG



MMA



p. 6

DUST-PROOF AND RESISTANT TO VARIABLE CURRENTS RESISTENZA A POLVERE E ALLE RETI INSTABILI

p. 6

INVERTER TECHNOLOGY TECNOLOGIA INVERTER

EN/
Mastermig i is the range of versatile and easy to use MIGMAG/MMA/TIG DC-Lift multiprocess three-phase inverter welding machines.

Guaranteeing quality results on various materials (steel, stainless steel, high strength steel, aluminium, etc.), it can be used in a wide range of applications (metal structural work, maintenance, installation, bodywork, etc.).

IT/
Mastermig i è la gamma di saldatrici inverter trifase multiprocesso MIG-MAG/ MMA/ TIG DC- Lift versatile e facile da usare.

Garantendo risultati di qualità su diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, etc.) può essere impiegata in svariate applicazioni (carpenteria metallica, manutenzione, installazione, carrozzeria, etc.).

MULTIPROCESS MULTIPROCESSO

MIG MAG

TIG

MMA

TELWIN®



EN/ MIG-MAG

MIG adjustment was designed to be simple and immediate.

IT/ MIG-MAG

La regolazione in MIG è stata pensata per essere semplice ed immediata.



EN/
2T: welding begins when the torch push-button is pressed and ends when the push-button is released.

IT/
2T: la saldatura inizia con la pressione del pulsante torcia e finisce quando il pulsante è rilasciato.



EN/
4T: useful for long welding operations. Welding begins when the torch push-button is pressed and released, and ends only when the torch push-button is pressed and released a second time.

IT/
4T: modalità utile per saldature di lunga durata. La saldatura inizia con la pressione e il rilascio del pulsante torcia e termina solo quando il pulsante torcia è premuto e rilasciato una seconda volta.



voltage value
valore della tensione



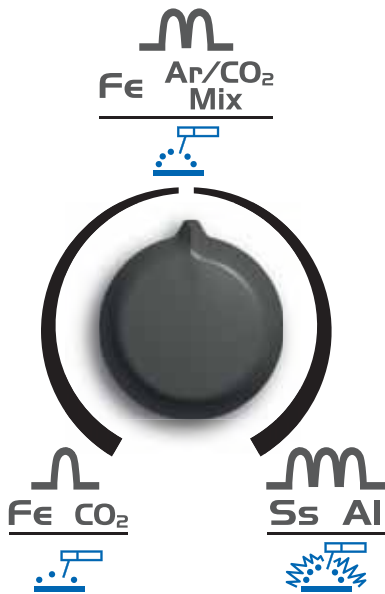
current value
valore corrente



wire speed value
valore velocità filo

EN/
Adjustment of the parameters is intuitive: the welding voltage and wire feed speed values are set, which remain clearly visible on the dedicated displays. During welding operations, the values are displayed in real time to precisely monitor your work. Furthermore, having finished welding, the average welding values remain on the display for a few seconds.

IT/
La regolazione dei parametri è intuitiva: si impostano i valori della tensione di saldatura e della velocità di alimentazione del filo che rimangono ben visibili sui display dedicati. Durante le operazioni di saldatura, è possibile visualizzare i valori in tempo reale per monitorare il proprio lavoro con precisione. Inoltre, dopo aver finito di saldare, i valori medi di saldatura rimangono a display per alcuni secondi.



INDUCTANCE

EN/ MIG-MAG: INDUCTANCE ADJUSTMENT

It allows you to adjust welding reactivity: a high inductance level causes a hotter welding bath with few projections. Inductance adjustment improves welding based on the material/gas used.

IT/ MIG-MAG: REGOLAZIONE INDUTTANZA

Permette di regolare la reattività di saldatura: un livello di induttanza elevato determina un bagno di saldatura più caldo con poche proiezioni. La regolazione dell'induttanza migliora la saldatura in base al materiale/gas utilizzato.

DYNAMIC ARC

EN/ MMA: DYNAMIC ARC

Arc Force and Hot Start synergic adjustment. It improves welding fluidity, prevents the electrode from sticking to the workpiece and optimises use of different types of electrodes.

IT/ MMA: DYNAMIC ARC

Regolazione sinergica di arc force e hot start. Migliora la fluidità della saldatura, evita l'incollamento dell'elettrodo al pezzo e ottimizza la saldatura con diversi tipi di elettrodi.



EN/ TIG

Mastermig i welds in TIG DC with LIFT strike. The welding current is adjusted to the desired value and immediately starts to weld with the TIG-LIFT strike.

IT/ TIG

Mastermig i salda in TIG DC con innesco LIFT. Si regola la corrente di saldatura al valore desiderato e si inizia immediatamente a saldare con l'innesco TIG-LIFT

RESISTANCE RESISTENZA

EN/ RESISTANT TO VARIABLE CURRENTS

MASTERMIG i maintains a high stability of the welding current despite mains voltage variations and, above all, despite undervoltage (-25% and +15% on the rated voltage), due to the wide tolerance provided by the machine's supply circuit.

IT/ RESISTENZA ALLE RETI INSTABILI

MASTERMIG i mantiene un'elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione ed in particolar modo alle sottotensioni (-25% e +15% sulla tensione nominale), vista l'ampia tolleranza fornita dal circuito di alimentazione della macchina.

- 25 %
UNDervoltage

EN/ DIRT AND DUST-PROOF

Thanks to the versatility of Mastermig i, it can be used in a wide range of situations. It was in fact designed to resist dirt and dust thanks to the ventilation system which, thanks to the dedicated tunnel, preserves the more sensitive components to guarantee better duration over time.

IT/ A PROVA DI SPORCO E POLVERE

Grazie alla sua versatilità Mastermig i può essere usata nei contesti più diversi. E' stata infatti progettata per resistere a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione che, grazie ad un tunnel dedicato, preserva le componenti più sensibili per garantirne una maggiore durata nel tempo.



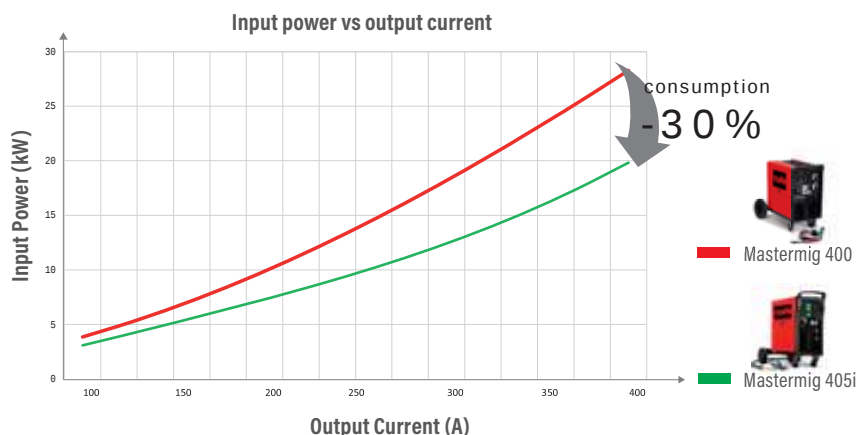
INVERTER TECHNOLOGY TECNOLOGIA INVERTER

EN/ CONSUMPTION REDUCED BY 30%

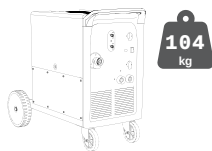
Lower consumption compared to traditional models.

IT/ CONSUMI RIDOTTI DEL 30%

Minori consumi rispetto ai modelli tradizionali



VS



MASTERMIG 405i

MASTERMIG 400

Mastermig i

EN/ GREATER TRANSPORTABILITY

Reduced weight and better handling also using industrial cylinders.

IT/ MAGGIORE TRASPORTABILITA'

Peso ridotto e migliore manovrabilità anche con l'uso di bombole industriali.



INCLUDED

MIG-MAG
TORCH



ELECTRODE
HOLDER



EARTH
CLAMP



3in1
MIG - MMA - TIG DC

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{3PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} A	A _{60%} A	V _O DC V	A _{MAX} A	A _{60%} A	P _{MAX} kW	P _{60%} kW	η %	φ	Ø _{DC} MIN/MAX mm	EST mm	ESS mm	AL mm	FX mm	BZ mm	IP	LxWxH cm	kg
Mastermig 275i	816196	400 3 ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	16,4	10,7	8,4	5,5	89	0,74	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	44,5
Mastermig 305i	816200	230/400 3 ph	20 - 270 (400 V)	270 @ 40%	220	63	20	15	10	7,5	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 250 (230 V)	220 @ 40%	185		26	20	7,5	5,8											
Mastermig 405i	816197	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400 V)	400 @ 40%	300	77	31	21	16	10,8	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
			20 - 320 (230 V)	300 @ 40%	240	82	38	27	11	7,9											

ACCESSORIES / ACCESSORI

MIG-MAG

GAS REGULATOR
RIDUTTORE PRESSIONE

mod. 275i, 305i
cod. 722119



mod. 405i
cod. 722346

QUICK GAS
CONNECTOR
ATTACCO
RAPIDO GAS

cod. 804208



COIL ADAPTOR
ADATTATORE BOBINA
200mm
cod. 802486



CONSUMABLES BOX FOR
MIG TORCH MT25
BOX CONSUMABILI
TORCIA MIG MT25

mod. 275i, 305i
cod. 804152



ALUMINIUM WELDING KIT
KIT SALDATURA ALLUMINIO

mod. 275i, 305i
cod. 802766
mod. 405i
cod. 802273



MIG-MAG TORCHES
TORCE MIG-MAG

mod. 275i, 305i
4 m cod. 742184
5 m cod. 742185

mod. 405i
4 m cod. 742187
5 m cod. 742188



TIG

TIG TORCH
TORCIA TIG

ST26V
cod. 742058



OTHER ACCESSORIES

PROFESSIONAL HELMET
MASCHERA
PROFESSIONALE

- MMA
- MIG-MAG
- TIG

VANTAGE RED XL
cod. 802936



LEATHER WELDING
JACKET
GIACCA
SALDATURA
IN PELLE

EL PASO
cod. 804370



MONTANA PLUS PRO
REINFORCED GLOVES
MONTANA PLUS GUANTI
PRO RINFORZATI

cod. 804337



MAGNETIC HOLDER
ON/OFF SWITCH
POSIZIONATORE MAGNETICO
ON/OFF

cod. 804256



www.telwin.com

TELWIN spa

Via della Tecnica, 3
36030 Villaverla (VI) Italy
Tel. +39 0445 858811

