

SCHEDA TECNICA PE

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE				
PE	BOBINE IN POLIETILENE ESPANSO STANDARD				
REQUISITI QUALITATIVI DEL PRODOTTO FINALE					
CARATTERISTICHE TECNICHE	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE NOMINALE	TOLLERANZA	
				MIN	MAX
Spessore	ISO 1923	mm	Rif. Codice articolo (<= 2mm)	-10%	+ 10 %
			Rif. Codice articolo (> 2mm)	-7%	+ 7 %
Altezza	ISO 1923	mm	Rif. Codice articolo (sp. < 4mm)	0	+30
Grammatura base millimetro	int	Kg/m ³	Rif. Codice articolo	-3%	+3%
			Se non in codice articolo: 25 (per spessore 0,5 mm) 16,5 (per spessore 0,8 mm) 15,5 (per spessore 0,9-6,9 mm) 18 (per spessore >= 7 mm)	-20%	+20%
Lunghezza	ISO 1923	mm	Valore standard o rif. Codice articolo	17	19
ATRI REQUISITI QUALITATIVI		CARATTERISTICHE			
Difetti visibili	Pieghe, aspetto della cella, residui di colla, bolle, forature, bruciature e altre impurità sono ammesse su superfici superiori al 2 % della lunghezza totale.				
Allineamento dei bordi laterali	Ammessa una fluttuazione massima di 60 mm per lato.				
Sezionati	Minima altezza 100 mm, tolleranza -10 / +20 mm				
CONFORMITA' ALLE DIRETTIVE COMUNITARIE					
Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 20 dicembre 1994 sugli imballaggi e sui rifiuti d'imballaggio (e successivi emendamenti).					
Direttiva 2011/65/CE: del Parlamento Europeo e del Consiglio del 8 giugno 2011 sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (rifusione della direttiva 2002/95/CE, RoHS).					
Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche che (REACH). Registro delle sostanze aggiornato al 16 dicembre 2013.					